

Složení: Směs cementu, tříděného křemenného písku a zušlechťujících chemických přísad.

Použití: Lepicí hmota vyšší výkonnostní třídy s nízkým difuzním odporem, pro lepení desek z expandovaného pěnového polystyrenu a minerální vaty při provádění kontaktního zateplení budov a pro provádění vrchní vyztužené stěrky v zateplovacím souvrství s těmito izolanty. **Při zpracování a následném vyzrávání je nutná teplota prostředí a podkladu min. + 5°C.**

Příprava podkladu pro lepení desek: Podklad musí být suchý, rovný, dostatečně pevný a soudržný, zbavený všech nečistot. Při pochybnosti o kvalitě podkladu proveďte terénní odtrhovou zkoušku (přidržnost – soudržnost orientačně min. 0,3 MPa). Savé podklady penetrujte vhodnou penetrací. V rámci přípravy podkladu pro lepení desek osadte základací soklové lišty podle dispozic projektu zateplení.

Míchání: Smíchejte düfa Lepicí a stěrkovou hmotu B s čistou studenou vodou v poměru cca 0,24 l na 1 kg (tj. 6 l vody na 25 kg pytel směsi) na pastovitou hmotu. **Dodržte poměr mísení. Po promíchání nechte hmotu 10 minut odstát a opět promíchejte.** Promíchávejte příležitostně během doby zpracování, nedolévejte však již žádnou vodu. Správně zamíchaná směs se po nanesení ozubenou stěrkou nesmí roztékat a musí si podržet formu stěrky. Při použití rotačního míchadla nepřekračujte 200 otáček za minutu. Vrtuli míchadla držte stále pod hladinou (zabraňte přimíchání vzduchu).

Zpracování - lepení desek: Lepení desek k podkladu se provádí celoplošně, nebo bodově s obvodovým rámečkem. Lepicí hmota se nanáší na rub desky po celém obvodu a v cca 3 bodech velikosti dlaně v podélné ose (platí pro formát desky 500 x 1000 mm). Poté desku osadíme a přitlačíme k podkladu. Desky klademe vzestupně na vazbu, styčné spáry bez hmoty.

Při realizaci kontaktního zateplení pojistěte funkci lepidla vždy užitím talířových hmoždinek podle projektu.

Zpracování – vytváření základní vrstvy: Rozetřete nános lepicí hmoty na připravený podklad (polystyren, minerální vatu) s přiměřeným přitlačením hmoty rovnou stranou stěrky. Minerální desky předem ošetřete vetřením hmoty řidší konzistence. To zabezpečí napojení hmoty na podklad a zajistí požadovanou přidržnost. Zajistěte potřebné plošné množství hmoty zubovou stranou stěrky. Poté vložte sklotextilní výztužnou síťovinu s protialkalickou úpravou (doporučeno VERTEX R 131). Doplňte potřebné množství hmoty a uhladte delším hladítkem. Obdobně proveďte přídatnou výztuž exponovaných míst (rohy otvorů apod.). Cílem je souvislá vrstva tl. min. 3 mm s výztužnou tkaninou v 1/3 tloušťky u vnějšího povrchu. **Je zakázáno plošné broušení stěrky,** místní nerovnosti (stopy po tazích natahovací šavlí apod.) sraze širší špachtlí po zatuhnutí stěrky. Vyzrávání vrstvy před aplikací systému povrchové úpravy min. 7-10 dní (20°C, 50% vlhkosti). Při nižších teplotách se doba zrání prodlužuje. Je nutno zabránit přeschnutí stěrky během vyzrávání.

Orientační spotřeba:

Lepení polystyrénových desek: 3 – 4 kg / 1 m²

Vytváření vyztužené stěrky: 3 – 4 kg / 1 m²

Technické parametry:

Pevnost v tlaku/28 dní:	min. 15,00 Mpa	Barva:	šedá/bílá
Pevnost v tahu za ohybu/28 dní:	min. 4,00 Mpa	Dávka vody:	0,24 l/kg
Přidržnost k polystyrenu/7 dní:	min. 0,11 Mpa	Mrazuvzdornost:	50 cyklů/koef. nad 0,75
Přidržnost k betonu/28 dní:	min. 1,20 Mpa	Zrnitost:	0 - 0,5 mm

Balení: papírové pytle s PE vložkou 25 kg

Skladování: Skladujte v chladném a suchém prostředí. Použitelnost 1 rok od data výroby, uvedeného na obalu.

Bezpečnostní opatření:

Výrobek je dráždivý. Obsahuje cement.

R36/38 Dráždí oči a kůži; **R43** Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží; **S2** Uchovávejte mimo dosah dětí; **S22** Nevdechujte prach; **S24/25** Zamezte styku s kůží a očima; **S26** Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc; **S28** Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody a mýdlem; **S37** Používejte vhodné ochranné rukavice.

12. 1. 2012

Toto vydání nahrazuje všechny předešlé technologické listy. Vyhrazuje si právo možných pozdějších doplňků.

V případě jakýchkoli nejasností vyzkoušejte materiál v malém rozsahu nebo využijte bezplatného poradenského servisu firmy.

Na veškeré dotazy Vám ochotně odpoví naše bezplatná poradenská linka, tel.: 800 156 612.

Garantujeme stálou vysokou kvalitu našeho výrobku. Nemáme bezprostřední vliv na podmínky a kvalitu zpracování - z tohoto důvodu nemůžeme převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování.

Sídlo dodavatele:	Meffert ČR spol. s r. o., Náhodská 2397/23, 193 00 Praha 9,
Distribuční centrum:	Pražská 707, 294 71 Benátky n/J. tel.: 326 375 820, fax.: 326 375 822
Prodejní a míchací centrum:	Lešetín I/355, 760 01 Zlín, tel/fax: 577 012 632-3
	e-mail: meffert@meffert.cz ; www.meffert.cz